



K

快速鑽頭
Rapid Drill

快速鑽頭識別系統 Rapid Drill Identification System K02

◎**SPGX 系列** SPGX Series

SPGX2D K06—K07

SPGX3D K08—K09

SPGX4D K10—K11

◎**BSP 系列** BSP Series

BSP K13

◎**EDX 系列** EDX Series

EDX2D K16

EDX3D K17—K19

EDX4D K20—K21

◎**WCMX 系列** WCMX Series

WCMX2D K25—K26

WCMX3D K27—K28

WCMX4D K29

快速鑽頭識別系統

Rapid Drill Identification System

12.5 SPGX - 3D - 25

- | | | | |
|-----------------------------|----------------------------|-----------------------|---------------|
| 1 | 2 | 3 | 4 |
| 切削直徑
Diameter Of Cutting | 快鑽系列
Rapid Drill Series | 加工深度
Maximum Depth | 柄部直徑
Shank |

2 刀片型號 Insert Model No

快鑽系列 Rapid Drill Series	SPGX 系列 SPGX series 圖示 fig1
	EDX 系列 EDX series 圖示 fig2
	WCMX 系列 WCMX series 圖示 fig3

fig1. SPGX系列 / SPGX Series

SPGT 系列刀片
Series

fig2. EDX系列 / EDX Series

EDX 系列刀片
Series

fig3. WCMX系列 / WCMX Series

WCMX 系列刀片
Series

3 加工深度 Maximum Depth

記號 Sign	註解 (mm) Description
2D	2X加工直徑 2XDimension
3D	3X加工直徑 3XDimension
4D	4X加工直徑 4XDimension

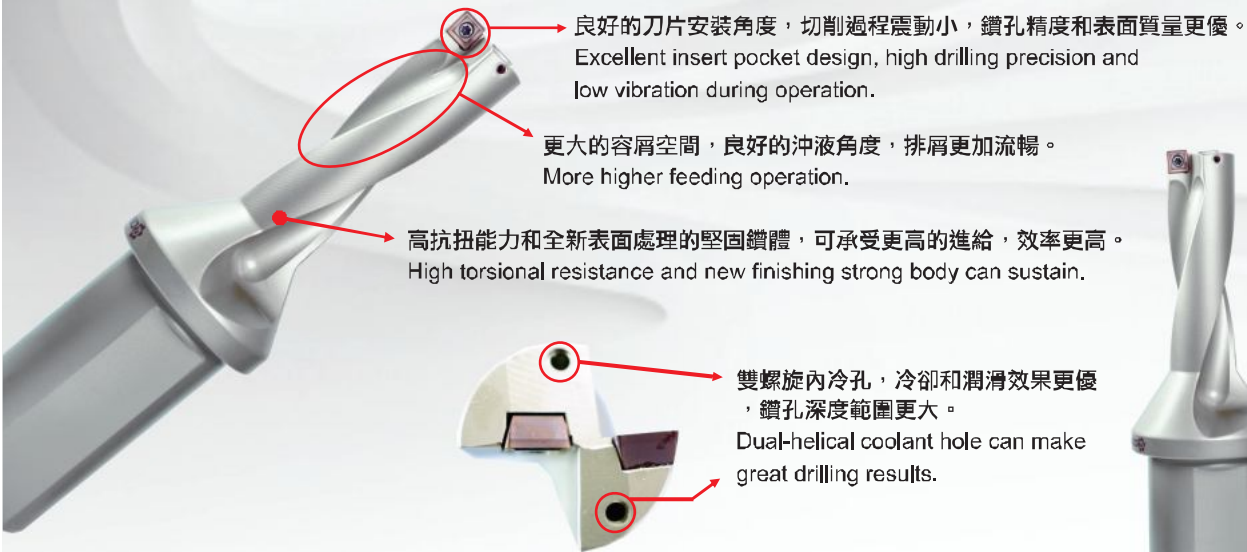
4 柄部直徑 Shank

柄部直徑 Shank (mm)
Ø 25
Ø 32
Ø 40

SPGX 系列

SPGX series

設計特色 Tool Design Feature



刀片特色 Insert Feature



超細TiAlN基納米塗層，添加耐磨和耐高溫的稀有元素，綜合性能顯著提升。

TiAlN coating with high temperature resistant elements.

特殊的塗層處理技術，塗層和基體結合更牢固。

Treatment technology of special coating, the coating is more firmly bonded to the substrate

薄的PVD塗層，刃口鋒利。

Thin PVD coating make cutting edge sharp.

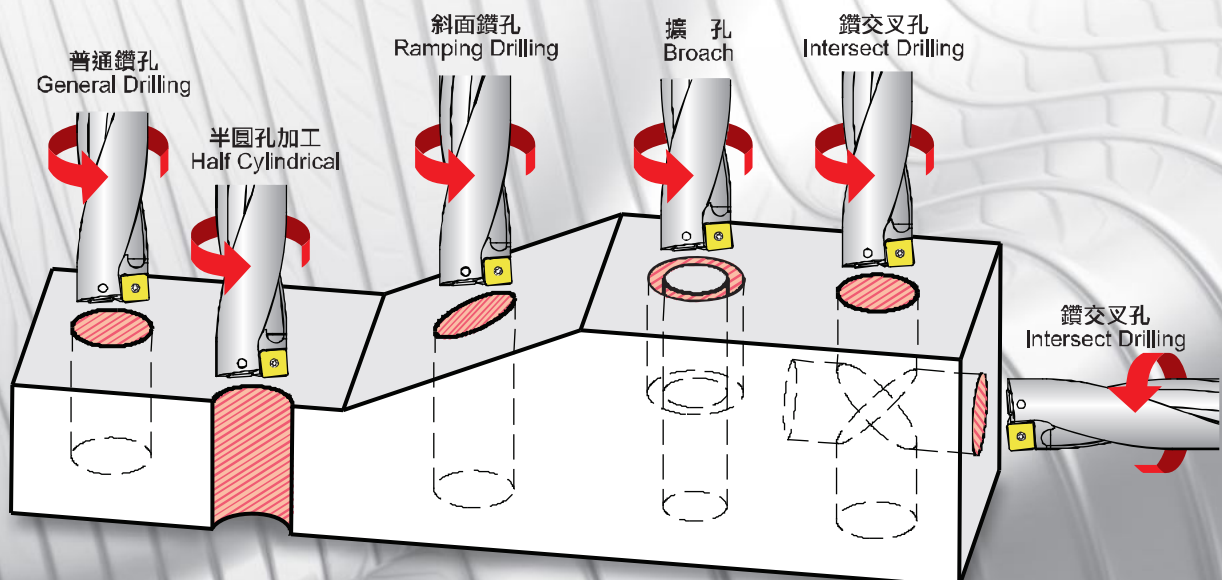
細晶體的碳化鎢基硬質合金，具有高的硬度和較強的韌性。

High hardness and high toughness.

塗層後特殊的表面處理技術，去除有害應力的同時提高了表面光潔度。

High surface finishing.

鑽孔功能示意 Application



材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece		VC切削速度 VC Cuting Speed	加工直徑及進給量 Feed(aspect ratio=3D)(m/rev) Depending On Drill Dia.				
		(m/min)	12-16mm	17-23mm	24-29mm	30-42mm	43-60mm
P 鋼 Steel	合金鋼 碳素鋼 Alloy Steel vs Carbon Steel	50-100-150	0.04~0.08	0.04~0.08	0.04~0.08	0.04~0.08	0.04~0.08
			50-100-160	0.04~0.10	0.04~0.12	0.05~0.16	0.08~0.18
		30-70-120		0.04~0.10	0.04~0.10	0.04~0.12	0.04~0.14
			0.06~0.12	0.06~0.14	0.06~0.14	0.06~0.16	0.06~0.16
			0.04~0.10	0.06~0.12	0.08~0.16	0.08~0.18	0.08~0.22
		0.04~0.18	0.06~0.12	0.08~0.18	0.08~0.18	0.08~0.22	
		0.04~0.12	0.06~0.14	0.08~0.17	0.08~0.17	0.08~0.20	
M 不鏽鋼 Stainless Steel	40-90-150	0.04~0.10	0.04~0.12	0.04~0.12	0.04~0.12	0.04~0.12	
				0.06~0.14	0.06~0.16	0.06~0.20	
	60-100-160	0.04~0.10	0.04~0.12	0.04~0.12	0.04~0.12	0.04~0.12	
				0.06~0.14	0.06~0.14	0.06~0.14	
K 鑄鐵 Cast	80-100-150	0.04~0.10	0.05~0.14	0.06~0.18	0.10~0.22	0.10~0.26	
			0.04~0.12	0.04~0.14	0.05~0.16	0.05~0.18	

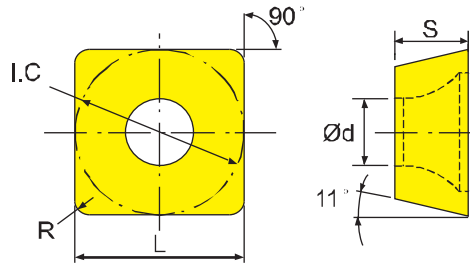
SPMT

- 標準庫存 *僅限中國地區銷售
- Standard Stocks *Sell in China only
- ◎僅限台灣地區銷售
- ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

◆切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09



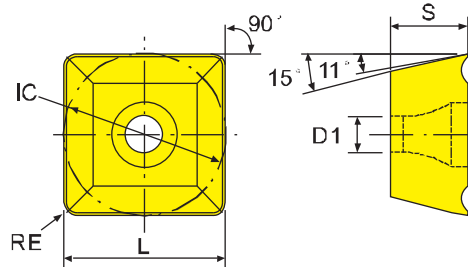
塗層硬質合金 Carbide Coated

◆ 斷削槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09

							P			P/M		K		N	
		刀尖半徑	切削刃長度	內接圓	刀片厚度	螺釘孔徑	DF133	DF233	DF333	ECM200	BEJ750	BEP706	ECK200	BEG607	BEJ757
形狀 Shape	型號 Model No	RE	L	IC	S	D1									
GO中切削 Medium 	SPMT050204-GO	0.4	5	5	2.38	2.2				●					
	SPMT060204-GO	0.4	6	6	2.38	2.6				●					
	SPMT07T308-GO	0.8	7.94	7.94	3.97	2.8				●					
	SPMT090408-GO	0.8	9.8	9.8	4.3	4.2				●					
	SPMT110408-GO	0.8	11.5	11.5	4.76	4.4				●					
	SPMT140512-GO	1.2	14.3	14.3	5.2	5.75				●					

SPGT



塗層硬質合金 Carbide Coated

SPG

RE

L

形狀 Shape

型號 Model No

刀尖半徑

切削刃長度

內接圓

刀片厚度

螺釘孔徑

RE

L

I.C

S

D1

RO中切削
Medium



SPGT050204-RO

SPGT060204-RO

SPGT07T308-RO

SPGT090408-RO

SPGT110408-RO

SPGT140512-RO

0.4

0.4

0.8

0.8

0.8

1.2

5

6

7.94

9.8

11.5

14.3

5

6

7.94

9.8

11.5

14.3

2.38

2.38

3.97

4.3

4.76

5.2

2.2

2.6

2.8

4.2

4.4

5.75

P

M

K

ECM100

ECM200

BE4875

BEP706

BEJ750

BEJ757

BEJ758

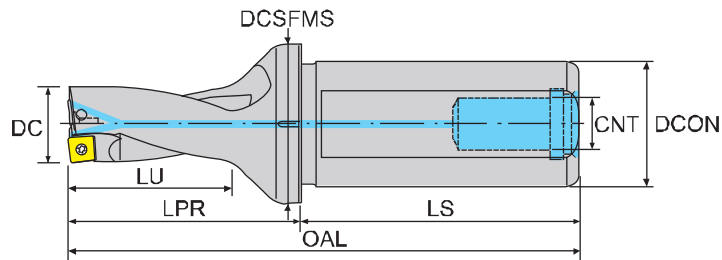
ECK100

ECK200

ECK300

BEG607

SPGX2D



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

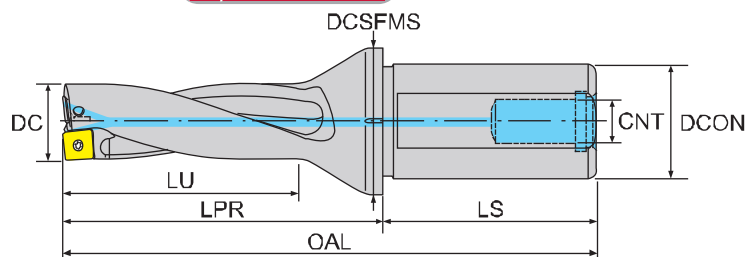
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCS FMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert 	螺絲 Screw 	旗型扳手 Wrench 	價格 Price
12.5SPGX-2D-25	●	12.5	41	25	25	56	97	32	PT 1/4-19	SP□□ 0502	CS20	T-6	
13SPGX-2D-25	●	13	42	25	26	56	98	32	PT 1/4-19				
13.5SPGX-2D-25	●	13.5	43	25	27	56	99	32	PT 1/4-19				
14SPGX-2D-25	●	14	44	25	28	56	100	32	PT 1/4-19				
14.5SPGX-2D-25	●	14.5	45	25	29	56	101	32	PT 1/4-19				
15SPGX-2D-25	●	15	46	25	30	56	102	32	PT 1/4-19				
15.5SPGX-2D-25	●	15.5	47	25	31	56	103	32	PT 1/4-19				
16SPGX-2D-25	●	16	48	25	32	56	104	32	PT 1/4-19	SP□□ 0602	CS22	T-7	
16.5SPGX-2D-25	●	16.5	49	25	33	56	105	32	PT 1/4-19				
17SPGX-2D-25		17	50	25	34	56	106	32	PT 1/4-19				
17.5SPGX-2D-25		17.5	53	25	35	56	109	32	PT 1/4-19				
18SPGX-2D-25	●	18	54	25	36	56	110	32	PT 1/4-19				
18.5SPGX-2D-25	●	18.5	55	25	37	56	111	32	PT 1/4-19				
19SPGX-2D-25	●	19	56	25	38	56	112	32	PT 1/4-19				
19.5SPGX-2D-25	●	19.5	57	25	39	56	113	32	PT 1/4-19				
20SPGX-2D-32	●	20	64	32	40	60	124	41	PT 1/4-19	SP□□ 07T3	CS25	T-8	
21SPGX-2D-32	●	21	66	32	42	60	126	41	PT 1/4-19				
22SPGX-2D-32	●	22	68	32	44	60	128	41	PT 1/4-19				
23SPGX-2D-32	●	23	73	32	46	60	133	41	PT 1/4-19				
24SPGX-2D-32	●	24	74	32	48	60	134	41	PT 1/4-19				
25SPGX-2D-32	●	25	75	32	50	60	135	41	PT 1/4-19				
26SPGX-2D-32		26	76	32	52	60	136	41	PT 1/4-19				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCS FMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert 	螺絲 Screw 	旗型扳手 Wrench 	價格 Price
27SPGX-2D-32	●	27	77	32	54	60	137	41	PT 1/4-19	SP□□ 07T3	CS25	T-8	
28SPGX-2D-32	●	28	79	32	56	60	139	41	PT 1/4-19	SP□□ 0904	CS35	T-15	
29SPGX-2D-32	●	29	83	32	58	60	143	41	PT 1/4-19				
30SPGX-2D-32	●	30	88	32	60	60	148	41	PT 1/4-19				
31SPGX-2D-32		31	90	32	62	60	150	41	PT 1/4-19				
31.5SPGX-2D-32		31.5	91	32	63	60	151	41	PT 1/4-19				
32SPGX-2D-32	●	32	92	32	64	60	152	41	PT 1/4-19	SP□□ 1104	CS40	T-15	
33SPGX-2D-32	●	33	94	32	66	60	154	41	PT 1/4-19				
34SPGX-2D-32	●	34	96	32	68	60	156	41	PT 1/4-19				
35SPGX-2D-32	●	35	98	32	70	60	158	41	PT 1/4-19				
36SPGX-2D-32	●	36	100	32	72	60	160	41	PT 1/4-19				
37SPGX-2D-32	●	37	109	32	74	60	169	50	PT 1/4-19	SP□□ 1405	CS45	T-15	
38SPGX-2D-32		38	111	32	76	60	171	50	PT 1/4-19				
39SPGX-2D-32		39	113	32	78	60	173	50	PT 1/4-19				
40SPGX-2D-32	●	40	115	32	80	60	175	50	PT 1/4-19				
41SPGX-2D-32		41	117	32	82	60	177	50	PT 1/4-19				
42SPGX-2D-32		42	119	32	84	60	179	50	PT 1/4-19	SP□□ 1405	CS45	T-15	
43SPGX-2D-40	●	43	121	40	86	70	191	50	PT 1/4-19				
44SPGX-2D-40	●	44	123	40	88	70	193	50	PT 1/4-19				
45SPGX-2D-40	●	45	125	40	90	70	195	50	PT 1/4-19				
46SPGX-2D-40	●	46	127	40	92	70	197	50	PT 1/4-19				
47SPGX-2D-40	●	47	129	40	94	70	199	50	PT 1/4-19				
48SPGX-2D-40	●	48	131	40	96	70	201	50	PT 1/4-19				
49SPGX-2D-40	●	49	133	40	98	70	203	50	PT 1/4-19				
50SPGX-2D-40	●	50	135	40	100	70	205	58	PT 1/4-19				

SPGX3D

新規格上市
New Specification Arrival

圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

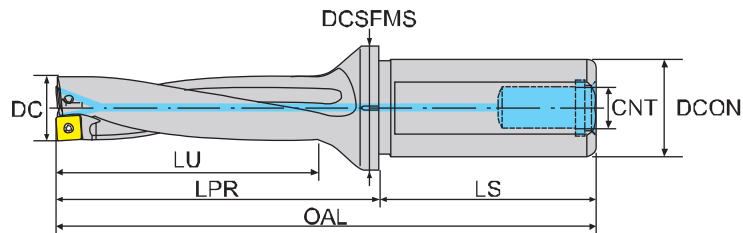
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCS FMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert 	螺絲 Screw 	旗型板手 Wrench 	價格 Price
12.5SPGX-3D-25	●	12.5	53.5	25	37.5	56	109.5	32	PT 1/4-19	SP□□ 0502	CS20	T-6	
13SPGX-3D-25	●	13	55	25	39	56	111	32	PT 1/4-19				
13.5SPGX-3D-25		13.5	56.5	25	40.5	56	112.5	32	PT 1/4-19				
14SPGX-3D-25	●	14	58	25	42	56	114	32	PT 1/4-19				
14.5SPGX-3D-25		14.5	59.5	25	43.5	56	115.5	32	PT 1/4-19				
15SPGX-3D-25	●	15	61	25	45	56	117	32	PT 1/4-19				
15.5SPGX-3D-25	●	15.5	62.5	25	46.5	56	118.5	32	PT 1/4-19				
16SPGX-3D-25	●	16	64	25	48	56	120	32	PT 1/4-19	SP□□ 0602	CS22	T-7	
16.5SPGX-3D-25	●	16.5	65.5	25	49.5	56	121.5	32	PT 1/4-19				
17SPGX-3D-25	●	17	67	25	51	56	123	32	PT 1/4-19				
17.5SPGX-3D-25	●	17.5	70.5	25	52.5	56	126.5	32	PT 1/4-19				
18SPGX-3D-25	●	18	72	25	54	56	128	32	PT 1/4-19				
19SPGX-3D-25	●	19	75	25	57	56	131	32	PT 1/4-19				
19.5SPGX-3D-25	●	19.5	76.5	25	58.5	56	132.5	32	PT 1/4-19				
20SPGX-3D-32	●	20	79	32	60	60	139	41	PT 1/4-19	SP□□ 07T3	CS25	T-8	
NEW 20.5SPGX-3D-32	●	20.5	80.5	32	61.5	60	140.5	41	PT 1/4-19				
21SPGX-3D-32	●	21	82	32	63	60	142	41	PT 1/4-19				
22SPGX-3D-32	●	22	85	32	66	60	145	41	PT 1/4-19				
22.5SPGX-3D-32	●	22.5	86.5	32	67.5	60	146.5	41	PT 1/4-19				
23SPGX-3D-32	●	23	91	32	69	60	151	41	PT 1/4-19				
24SPGX-3D-32	●	24	94	32	72	60	154	41	PT 1/4-19				
25SPGX-3D-32	●	25	97	32	75	60	157	41	PT 1/4-19				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCS FMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
26SPGX-3D-32	●	26	101	32	78	60	161	41	PT 1/4-19	SP□□ 07T3	CS25	T-8	
27SPGX-3D-32	●	27	104	32	81	60	164	41	PT 1/4-19				
28SPGX-3D-32	●	28	107	32	84	60	167	41	PT 1/4-19	SP□□ 0904	CS35	T-15	
29SPGX-3D-32	●	29	112	32	87	60	172	41	PT 1/4-19				
30SPGX-3D-32	●	30	118	32	90	60	178	41	PT 1/4-19				
31SPGX-3D-32	●	31	121	32	93	60	181	41	PT 1/4-19				
32SPGX-3D-32	●	32	124	32	96	60	184	41	PT 1/4-19				
33SPGX-3D-32	●	33	127	32	99	60	187	41	PT 1/4-19	SP□□ 1104	CS40	T-15	
34SPGX-3D-32	●	34	130	32	102	60	190	41	PT 1/4-19				
35SPGX-3D-32	●	35	133	32	105	60	193	41	PT 1/4-19				
36SPGX-3D-32	●	36	136	32	108	60	196	41	PT 1/4-19				
37SPGX-3D-32	●	37	146	32	111	60	206	50	PT 1/4-19				
38SPGX-3D-32	●	38	149	32	114	60	209	50	PT 1/4-19				
39SPGX-3D-32	●	39	152	32	117	60	212	50	PT 1/4-19				
40SPGX-3D-32	●	40	155	32	120	60	215	50	PT 1/4-19				
41SPGX-3D-32	●	41	158	32	123	60	218	50	PT 1/4-19	SP□□ 1405	CS45	T-15	
42SPGX-3D-32	●	42	161	40	126	60	221	50	PT 1/4-19				
43SPGX-3D-40	●	43	164	40	129	70	234	50	PT 1/4-19				
44SPGX-3D-40		44	167	40	132	70	237	50	PT 1/4-19				
45SPGX-3D-40		45	170	40	135	70	240	50	PT 1/4-19				
46SPGX-3D-40	●	46	173	40	138	70	243	50	PT 1/4-19				
47SPGX-3D-40		47	176	40	141	70	246	50	PT 1/4-19				
48SPGX-3D-40	●	48	179	40	144	70	249	50	PT 1/4-19				
49SPGX-3D-40		49	182	40	147	70	252	50	PT 1/4-19				
50SPGX-3D-40	●	50	185	40	150	70	255	58	PT 1/4-19				

SPGX4D



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCS FMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
13SPGX-4D-25		13	68	25	52	56	124	32	PT 1/4-19	SP□□ 0502	CS20	T-6	
13.5SPGX-4D-25		13.5	70	25	54	56	126	32	PT 1/4-19				
14SPGX-4D-25		14	72	25	56	56	128	32	PT 1/4-19				
14.5SPGX-4D-25		14.5	74	25	58	56	130	32	PT 1/4-19				
15SPGX-4D-25		15	76	25	60	56	132	32	PT 1/4-19				
15.5SPGX-4D-25		15.5	78	25	62	56	134	32	PT 1/4-19				
16SPGX-4D-25		16	80	25	64	56	136	32	PT 1/4-19	SP□□ 0602	CS22	T-7	
16.5SPGX-4D-25		16.5	82	25	66	56	138	32	PT 1/4-19				
17SPGX-4D-25	●	17	84	25	68	56	140	32	PT 1/4-19				
17.5SPGX-4D-25	●	17.5	88	25	70	56	144	32	PT 1/4-19				
18SPGX-4D-25	●	18	90	25	72	56	146	32	PT 1/4-19				
19SPGX-4D-25	●	19	94	25	76	56	150	32	PT 1/4-19				
20SPGX-4D-32	●	20	99	32	80	60	159	41	PT 1/4-19	SP□□ 07T3	CS25	T-8	
21SPGX-4D-32	●	21	103	32	84	60	163	41	PT 1/4-19				
22SPGX-4D-32	●	22	107	32	88	60	167	41	PT 1/4-19				
23SPGX-4D-32	●	23	114	32	92	60	174	41	PT 1/4-19				
24SPGX-4D-32	●	24	118	32	96	60	178	41	PT 1/4-19				
25SPGX-4D-32	●	25	122	32	100	60	182	41	PT 1/4-19				
26SPGX-4D-32	●	26	127	32	104	60	187	41	PT 1/4-19	SP□□ 0904	CS35	T-15	
27SPGX-4D-32	●	27	131	32	108	60	191	41	PT 1/4-19				
28SPGX-4D-32	●	28	135	32	112	60	195	41	PT 1/4-19				
29SPGX-4D-32	●	29	141	32	116	60	201	41	PT 1/4-19				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCS FMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert 	螺絲 Screw 	旗型板手 Wrench 	價格 Price
30SPGX-4D-32	●	30	148	32	120	60	208	41	PT 1/4-19	SP□□ 10904	CS35	T-15	
31SPGX-4D-32	●	31	152	32	124	60	212	41	PT 1/4-19				
32SPGX-4D-32	●	32	156	32	128	60	216	41	PT 1/4-19				
33SPGX-4D-32	●	33	160	32	132	60	220	41	PT 1/4-19				
34SPGX-4D-32	●	34	164	32	136	60	224	41	PT 1/4-19	SP□□ 1104	CS40	T-15	
35SPGX-4D-32	●	35	168	32	140	60	228	41	PT 1/4-19				
36SPGX-4D-32	●	36	172	32	144	60	232	41	PT 1/4-19				
37SPGX-4D-32	●	37	183	32	148	60	243	50	PT 1/4-19				
38SPGX-4D-32	●	38	187	32	152	60	247	50	PT 1/4-19				
39SPGX-4D-32	●	39	191	32	156	60	251	50	PT 1/4-19				
40SPGX-4D-32	●	40	195	32	160	60	255	50	PT 1/4-19				

BSP 沉頭鑽系列

BSP series Countersunk Drill



加工螺絲沉頭孔專用成形刀具

Special forming tool for processing screw countersunk holes

節省刀具成本及加工時間

Saving tool cost and processing time.

刀片特色 Insert Feature



超細TiAlN基納米塗層，添加耐磨和耐高溫的稀有元素，綜合性能顯著提升。

TiAlN coating with high temperature resistant elements.

特殊的塗層處理技術，塗層和基體結合更牢固。

Treatment technology of special coating, the coating is more firmly bonded to the substrate

薄的PVD塗層，刃口鋒利。

Thin PVD coating make cutting edge sharp.

細晶體的碳化鎢基硬質合金，具有高的硬度和較強的韌性。

High hardness and high toughness.

塗層後特殊的表面處理技術，去除有害應力的同時提高了表面光潔度。

High surface finishing.

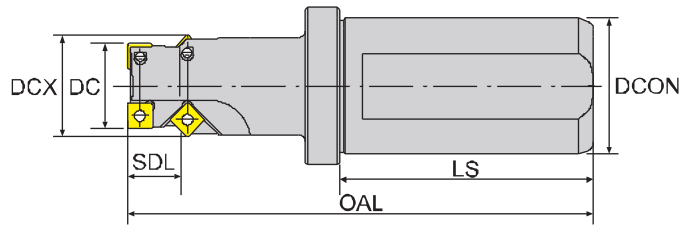
適用材質

合金鋼
Alloy Steel

不鏽鋼
Stainless Steel

鑄鐵
Cast Iron

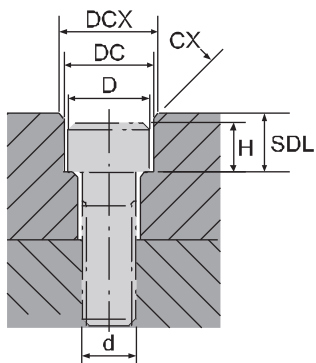
BSP



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	柄部直徑 DCON	階梯直徑長度 SDL	標準全長 OAL	刀柄長度 LS	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
BSP06-C32-M6	●	11	13	32	7.5	110	60	SP□□ 0602	CS22	T-7	
BSP06-C32-M8	●	14	16	32	8.6	110	60				
BSP06-C32-M10	●	17.5	19.5	32	10.8	110	60				
BSP06-C32-M12	●	20	22	32	13	110	60				
BSP11-C32-M14	●	23	27	32	15.2	110	60	SP□□ 1104	CS40	T-15	
BSP11-C32-M16	●	26	30	32	17.5	110	60				
BSP11-C32-M18	●	29	33	32	19.5	110	60				
BSP11-C32-M20	●	32	36	32	21.5	110	60				
BSP11-C32-M22	●	35	39	32	23.5	110	60				
BSP11-C32-M24	●	39	43	32	25.5	110	60				

標準沉頭孔規格 Standard Counterbore



螺紋規格 d	切削直徑 DC	最大切削直徑 DCX	螺絲頭直徑 D	階梯直徑長度 SDL	螺絲頭高度 H	倒角 CX
M6	11	13	10	7.5	6	1
M8	14	16	13	8.6	8	1
M10	17.5	19.5	16	10.8	10	1
M12	20	22	18	13	12	1
M14	23	27	21	15.2	14	2
M16	26	30	24	17.5	16	2
M18	29	33	27	19.5	18	2
M20	32	36	30	21.5	20	2
M22	35	39	33	23.5	22	2
M24	39	43	36	25.5	24	2

WDXT 系列

WDXT series Characteristics and Applications

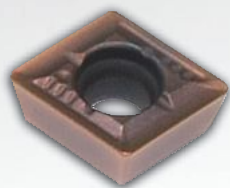
■ 受力均衡設計 Design Feature

加工時的切屑阻力通過中心刃和外周刃均衡分布，而且使相互的位置系統最佳化，可進行穩定的孔加工。

Cutting resistance during machining is balanced between central and peripheral inserts, and the relative position of each insert are potimised to provide stable drilling.



■ 優異的切屑處理 Excellent Chip Management



在切屑槽中央部份形成「切屑控制溝槽」，可有效控制切屑流出方向，按不同用途分開使用三個種類的斷屑槽，在各種各樣的被削材和加工條件下，明顯減少了切屑產生的問題。

A "chip control groove" in the centre of the breaker allows the direction of chip evacuation to be controlled.

Three separate purpose-designed breakers drastically reduce chip troubles with a variety of different work materials in a variety of different conditions.

L型



低速進給、切屑處理用。
Low Feed / Chip Management

G型



通用。
General Purpose

H型

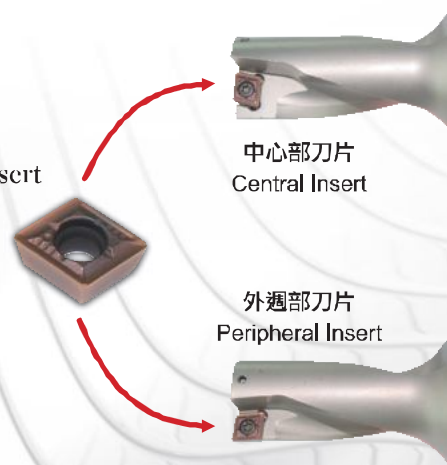


刀尖強化型。
Strong Edge Type

■ 使用四個刀尖，降低成本 Economical, Four-Cornered Insert

中心刃、外周刃兼用刀片的设计，可使用內刃二個刀尖、外刃二個刀尖，共四個刀尖。

Inserts can be used in either central or peripheral positions, with two corners for each position- a total of four corners.



中心部刀片
Central Insert

外週部刀片
Peripheral Insert

■ 實現加工的多樣性 Versatile Tool for a Variety of a Machining Applications

刀體進行了特殊硬化表面處理，提高了耐久性，在擴孔、外徑車削、內徑擴孔等多種用途中可長時間穩定使用。

A special hard surface treatment gives added durability, allowing stable, long-term drilling in a variety of applications including hole widening, spot facing, external turning, and internal boring.



■ 採用新材質ACP300 / ACK300實現長壽命

New ACP300 / ACK300 Grades Extend Tool Life

材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece		刃徑 Diameter 12-22mm		
		V(2D / 3D)	V(4D)	f
 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel(SS400)	100- 150 -200	100- 140 -200	0.05- 0.08 -0.10
	碳素鋼 Carbon Alloy Steel(S45C)	80- 120 -160	60- 80 -120	0.06- 0.11 -0.18
	合金鋼 Alloy Steel(SCM400)	80- 120 -160	80- 100 -100	0.06- 0.11 -0.17
 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel(SUS304)	90- 120 -150	80- 110 -140	0.06- 0.11 -0.18
 鑄鐵 Cast	鑄鐵 Cast Iron(FC250)	90- 120 -150	110- 140 -160	0.09- 0.20 -0.32

● (V=m/min. f=mm/刀) (下限值—推薦—上限值) (Min.—Optimum—Max.)

● 工具回轉速度(N) = [1000×切削速度(V)] ÷ [3.14×工具直徑(D)]

● 總進給(F) = [每刀進給(f) × 工具刀數(Z) × 工具回轉速度(N)]

▶ 使用快速鑽頭儘量由高壓中心出水，以增加刀片壽命及排屑良好。

Draining hi-pressure coolant thru spindle center while using the high speed drill will help extending inserts life and improving chip evacuation.

▶ 使用在CNC車床時，刀具中心點及機械主軸中心儘量平行。

While using CNC lathe, the cutting center point must parallel the spindle center of the machine.

→ CNC車床使用如須擴孔，刀片外刃必須和刀塔移動角度平行。

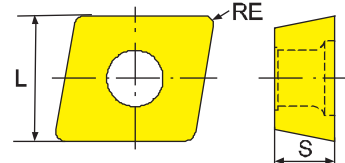
Hole widening by CNC lathe, the peripheral insert must parallel the moving angle tool turret.

WDXT

● 標準庫存
● Standard Stocks

* 僅限中國地區銷售
* Sell in China only

◎ 僅限台灣地區銷售
◎ Sell in Taiwan only



塗層硬質合金 Carbide Coated

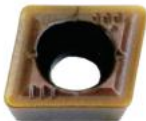
◆ 材質介紹→參考A04頁
Grade Ref. Page-A04

◆ 斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
Chipbreaker Ref. Page-A06-A08

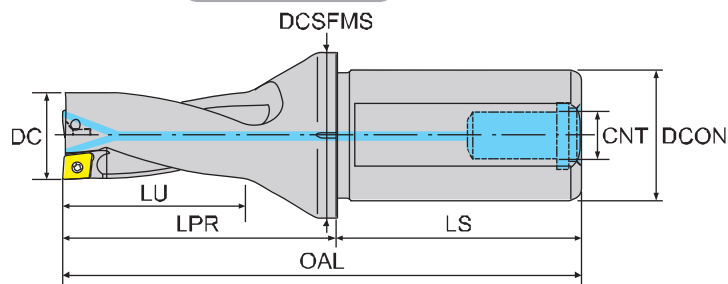
◆ 切削條件→參考A09頁
Cutting condition Ref. Page-A09

Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

◆ 切削條件 > 參考A09頁
Cutting condition Ref.Page-A09

					P		P	M	K	K	M	P	P	M	K	M
					ACP100	ACP200	ACP300	ACK300	ACK200	ACZ350	ACZ330	DL1500				
形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃長度 L	刀片厚度 S												
	WDXT042004-G	0.4	4.2	2			●	●								●
	WDXT042004-H	0.4	4.2	2			●	●								
	WDXT052504-G	0.4	5	2.5			●	●								●
	WDXT052504-H	0.4	5	2.5			●	●								
	WDXT063006-G	0.6	6	3			●	●								●
	WDXT073506-G	0.6	7.5	3.5			●	●								●
	WDXT094008-G	0.8	9.6	4			●	●								●
	WDXT125012-G	1.2	12.4	5			●	●								
	WDXT156012-G	1.2	15.2	6			●	●								

EDX2D

新規格上市
New Specification Arrival

圖解 Fig

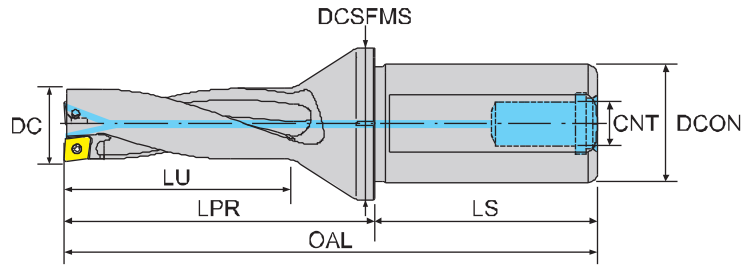


寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCS FMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert WD□□	螺絲 Screw CS	旗型板手 Wrench T	價格 Price
13EDX-2D-25	●	13	42	25	26	56	98	32	PT 1/4-19				
13.5EDX-2D-25	●	13.5	43	25	27	56	99	32	PT 1/4-19				
14EDX-2D-25	●	14	44	25	28	56	100	32	PT 1/4-19	WD□□ 042004	CS18	T-6	
14.5EDX-2D-25	●	14.5	45	25	29	56	101	32	PT 1/4-19				
15EDX-2D-25	●	15	46	25	30	56	102	32	PT 1/4-19				
15.5EDX-2D-25	●	15.5	47	25	31	56	103	32	PT 1/4-19				
16EDX-2D-25	●	16	48	25	32	56	104	32	PT 1/4-19				
16.5EDX-2D-25	●	16.5	49	25	33	56	105	32	PT 1/4-19				
17EDX-2D-25	●	17	50	25	34	56	106	32	PT 1/4-19	WD□□ 052504	CS20	T-6	
17.5EDX-2D-25		17.5	53	25	35	56	109	32	PT 1/4-19				
18EDX-2D-25	●	18	54	25	36	56	110	32	PT 1/4-19				
19EDX-2D-25		19	56	25	38	56	112	32	PT 1/4-19				
NEW 20EDX-2D-32	●	20	59	32	40	60	119	41	PT 1/4-19				
NEW 21EDX-2D-32	●	21	61	32	42	60	121	41	PT 1/4-19	WD□□ 063006	CS22	T-7	
NEW 22EDX-2D-32	●	22	63	32	44	60	123	41	PT 1/4-19				
22.5EDX-2D-32	●	22.5	64	32	45	60	124	41	PT 1/4-19				
NEW 23EDX-2D-32	●	23	68	32	46	60	128	41	PT 1/4-19				
NEW 24EDX-2D-32	●	24	70	32	48	60	130	41	PT 1/4-19	WD□□ 073506	CS25	T-8	
NEW 25EDX-2D-32	●	25	72	32	50	60	132	41	PT 1/4-19				

EDX3D

新規格上市
New Specification Arrival



圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCS FMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert WD□□	螺絲 Screw CS□□	旗型板手 Wrench T-□	價格 Price
12.5EDX-3D-25	●	12.5	53.5	25	37.5	56	109.5	32	PT 1/4-19	WD□□ 042004	CS18	T-6	
13EDX-3D-25	●	13	55	25	39	56	111	32	PT 1/4-19				
13.5EDX-3D-25	●	13.5	56.5	25	40.5	56	112.5	32	PT 1/4-19				
14EDX-3D-25	●	14	58	25	42	56	114	32	PT 1/4-19				
14.5EDX-3D-25	●	14.5	59.5	25	43.5	56	115.5	32	PT 1/4-19				
15EDX-3D-25	●	15	61	25	45	56	117	32	PT 1/4-19				
15.5EDX-3D-25	●	15.5	62.5	25	46.5	56	118.5	32	PT 1/4-19	WD□□ 052504	CS20	T-6	
16EDX-3D-25	●	16	64	25	48	56	120	32	PT 1/4-19				
16.5EDX-3D-25	●	16.5	65.5	25	49.5	56	121.5	32	PT 1/4-19				
17EDX-3D-25	●	17	67	25	51	56	123	32	PT 1/4-19				
17.5EDX-3D-25	●	17.5	70.5	25	52.5	56	126.5	32	PT 1/4-19				
18EDX-3D-25	●	18	72	25	54	56	128	32	PT 1/4-19				
18.5EDX-3D-25	●	18.5	73.5	25	55.5	56	129.5	32	PT 1/4-19	WD□□ 063006	CS22	T-7	
19EDX-3D-25	●	19	75	25	57	56	131	32	PT 1/4-19				
19.5EDX-3D-25	●	19.5	76.5	25	58.5	56	132.5	32	PT 1/4-19				
20EDX-3D-32	●	20	79	32	60	60	139	41	PT 1/4-19				
20.5EDX-3D-32	●	20.5	80.5	32	61.5	60	140.5	41	PT 1/4-19				
21EDX-3D-32	●	21	82	32	63	60	142	41	PT 1/4-19				
21.5EDX-3D-32	●	21.5	83.5	32	64.5	60	143.5	41	PT 1/4-19				
22EDX-3D-32	●	22	85	32	66	60	145	41	PT 1/4-19				
23EDX-3D-32	●	23	91	32	69	60	151	41	PT 1/4-19	WD□□ 073506	CS25	T-8	
23.5EDX-3D-32	●	23.5	92.5	32	70.5	60	152.5	41	PT 1/4-19				

NEW

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

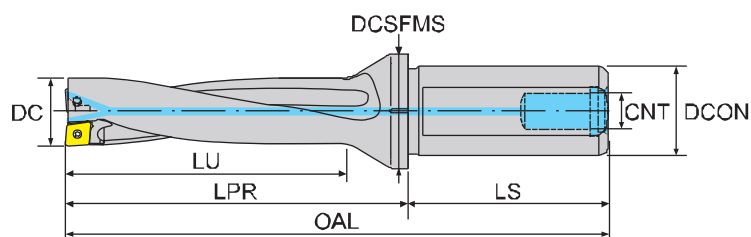
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCS FMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert 	螺絲 Screw 	旗型板手 Wrench 	價格 Price
24EDX-3D-32	●	24	94	32	72	60	154	41	PT 1/4-19	WD□□ 073506	CS25	T-8	
25EDX-3D-32	●	25	97	32	75	60	157	41	PT 1/4-19				
26EDX-3D-32	●	26	101	32	78	60	161	41	PT 1/4-19				
27EDX-3D-32	●	27	104	32	81	60	164	41	PT 1/4-19				
28EDX-3D-32	●	28	107	32	84	60	167	41	PT 1/4-19				
NEW 28.5EDX-3D-32	●	28.5	108.5	32	85.5	60	168.5	41	PT 1/4-19	WD□□ 094008	CS35	T-15	
29EDX-3D-32	●	29	112	32	87	60	172	41	PT 1/4-19				
30EDX-3D-32	●	30	118	32	90	60	178	41	PT 1/4-19				
NEW 30.5EDX-3D-32	●	30.5	119.5	32	91.5	60	179.5	41	PT 1/4-19				
NEW 31EDX-3D-32	●	31	121	32	93	60	181	41	PT 1/4-19				
NEW 31.5EDX-3D-32	●	31.5	122.5	32	94.5	60	182.5	41	PT 1/4-19				
NEW 32EDX-3D-32	●	32	124	32	96	60	184	41	PT 1/4-19				
NEW 32.5EDX-3D-32	●	32.5	125.5	32	97.5	60	185.5	41	PT 1/4-19				
NEW 33EDX-3D-32	●	33	127	32	99	60	187	41	PT 1/4-19				
NEW 33.5EDX-3D-32	●	33.5	128.5	32	100.5	60	188.5	41	PT 1/4-19				
NEW 34EDX-3D-32	●	34	130	32	102	60	190	41	PT 1/4-19				
NEW 34.5EDX-3D-32	●	34.5	131.5	32	103.5	60	191.5	41	PT 1/4-19				
NEW 35EDX-3D-32	●	35	133	32	105	60	193	41	PT 1/4-19				
NEW 35.5EDX-3D-32	●	35.5	134.5	32	106.5	60	194.5	41	PT 1/4-19				
NEW 36EDX-3D-32	●	36	136	32	108	60	196	41	PT 1/4-19				
NEW 36.5EDX-3D-32	●	36.5	137.5	32	109.5	60	197.5	41	PT 1/4-19				
NEW 37EDX-3D-32	●	37	146	32	111	60	206	50	PT 1/4-19	WD□□ 125012	CS50	T-20	

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

	產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCS FMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert 	螺絲 Screw 	旗型扳手 Wrench 	價格 Price
NEW	37.5EDX-3D-32	●	37.5	147.5	32	112.5	60	207.5	50	PT 1/4-19				
NEW	38EDX-3D-32	●	38	149	32	114	60	209	50	PT 1/4-19				
NEW	38.5EDX-3D-32	●	38.5	150.5	32	115.5	60	210.5	50	PT 1/4-19				
NEW	39EDX-3D-32	●	39	152	32	117	60	212	50	PT 1/4-19				
NEW	39.5EDX-3D-32	●	39.5	153.5	32	118.5	60	213.5	50	PT 1/4-19				
NEW	40EDX-3D-32	●	40	155	32	120	60	215	50	PT 1/4-19				
NEW	40.5EDX-3D-32	●	40.5	156.5	32	121.5	60	216.5	50	PT 1/4-19				
NEW	41EDX-3D-32	●	41	158	32	123	60	218	50	PT 1/4-19				
NEW	41.5EDX-3D-32	●	41.5	159.5	32	124.5	60	219.5	50	PT 1/4-19				
NEW	42EDX-3D-32	●	42	161	32	126	60	221	50	PT 1/4-19				
NEW	42.5EDX-3D-32	●	42.5	162.5	32	127.5	60	222.5	50	PT 1/4-19				
NEW	43EDX-3D-40	●	43	164	40	129	70	234	58	PT 1/4-19				
NEW	43.5EDX-3D-40	●	43.5	165.5	40	130.5	70	235.5	58	PT 1/4-19				
NEW	44EDX-3D-40	●	44	167	40	132	70	237	58	PT 1/4-19				
NEW	44.5EDX-3D-40	●	44.5	168.5	40	133.5	70	238.5	58	PT 1/4-19				
NEW	45EDX-3D-40	●	45	170	40	135	70	240	58	PT 1/4-19				
NEW	45.5EDX-3D-40	●	45.5	171.5	40	136.5	70	241.5	58	PT 1/4-19				

EDX4D

 新規格上市
New Specification Arrival


圖解 Fig



寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCS FMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert 	螺絲 Screw 	旗型板手 Wrench 	價格 Price
13EDX-4D-25	●	13	68	25	52	56	124	32	PT 1/4-19	WD□□ 042004	CS18	T-6	
13.5EDX-4D-25	●	13.5	70	25	54	56	126	32	PT 1/4-19				
14EDX-4D-25	●	14	72	25	56	56	128	32	PT 1/4-19				
14.5EDX-4D-25	●	14.5	74	25	58	56	130	32	PT 1/4-19				
15EDX-4D-25	●	15	76	25	60	56	132	32	PT 1/4-19				
15.5EDX-4D-25	●	15.5	78	25	62	56	134	32	PT 1/4-19	WD□□ 052504	CS20	T-6	
16EDX-4D-25	●	16	80	25	64	56	136	32	PT 1/4-19				
16.5EDX-4D-25	●	16.5	82	25	66	56	138	32	PT 1/4-19				
17EDX-4D-25	●	17	84	25	68	56	140	32	PT 1/4-19				
17.5EDX-4D-25	●	17.5	88	25	70	56	144	32	PT 1/4-19				
18EDX-4D-25	●	18	90	25	72	56	146	32	PT 1/4-19	WD□□ 063006	CS22	T-7	
NEW 19EDX-4D-25	●	19	94	25	76	56	150	32	PT 1/4-19				
19.5EDX-4D-25	●	19.5	96	25	78	56	152	32	PT 1/4-19				
NEW 20EDX-4D-32	●	20	99	32	80	60	159	41	PT 1/4-19				
NEW 21EDX-4D-32	●	21	103	32	84	60	163	41	PT 1/4-19				
NEW 22EDX-4D-32	●	22	107	32	88	60	167	41	PT 1/4-19	WD□□ 073506	CS25	T-8	
NEW 23EDX-4D-32	●	23	114	32	92	60	174	41	PT 1/4-19				
NEW 24EDX-4D-32	●	24	118	32	96	60	178	41	PT 1/4-19				
NEW 25EDX-4D-32	●	25	122	32	100	60	182	41	PT 1/4-19				
NEW 26EDX-4D-32	●	26	127	32	104	60	187	41	PT 1/4-19				
NEW 26.5ESX-4D-32	●	26.5	129	32	106	60	189	41	PT 1/4-19	WD□□ 073506	CS25	T-8	
NEW 27EDX-4D-32	●	27	131	32	108	60	191	41	PT 1/4-19				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

	產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCS FMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert 	螺絲 Screw 	旗型板手 Wrench 	價格 Price
NEW	28EDX-4D-32	●	28	135	32	112	60	195	41	PT 1/4-19	WD□□ 094008	CS35	T-15	
NEW	29EDX-4D-32	●	29	141	32	116	60	201	41	PT 1/4-19				
NEW	30EDX-4D-32	●	30	148	32	120	60	208	41	PT 1/4-19				
NEW	31EDX-4D-32	●	31	152	32	124	60	212	41	PT 1/4-19				
NEW	32EDX-4D-32	●	32	156	32	128	60	216	41	PT 1/4-19				
NEW	33EDX-4D-32	●	33	160	32	132	60	220	41	PT 1/4-19				
NEW	34EDX-4D-32	●	34	164	32	136	60	224	41	PT 1/4-19				
NEW	35EDX-4D-32	●	35	168	32	140	60	228	41	PT 1/4-19				
NEW	36EDX-4D-32	●	36	172	32	144	60	232	41	PT 1/4-19	WD□□ 125012	CS50	T-20	
NEW	37EDX-4D-32	●	37	183	32	148	60	243	50	PT 1/4-19				
NEW	38EDX-4D-32	●	38	187	32	152	60	247	50	PT 1/4-19				
NEW	39EDX-4D-32	●	39	191	32	156	60	251	50	PT 1/4-19				
NEW	40EDX-4D-32	●	40	195	32	160	60	255	50	PT 1/4-19				

WCMX 系列

WCMX series

設計特色 Tool Design Feature



刀片替換快速，排屑良好。

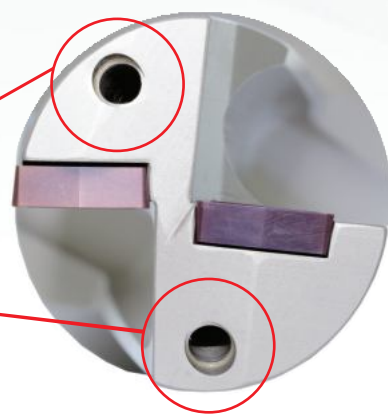
Changing insert is simple and effective, improving chip evacuation.

節省加工時間，比一般快速鑽頭快。

The processing time is short and better than ordinary rapid drill.

使用高壓式中心出水快速鑽頭，
以增加刀片壽命。

Draining hi-pressure coolant thru
spindle center while using the high
speed drill will extend inserts life.



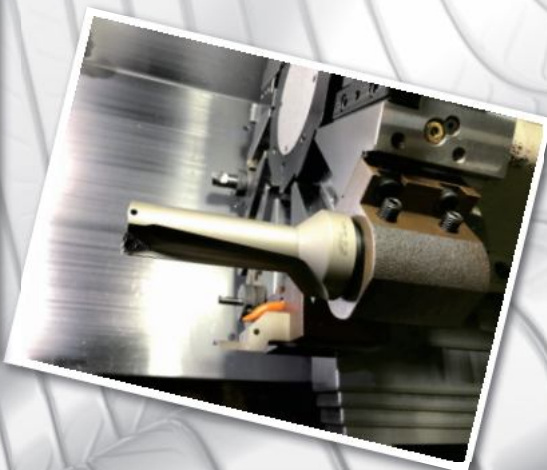
操作注意事項 Important Cautions

在使用CNC車床時，刀具中心點及機械主軸中心盡量平行。

While using CNC lathe, the cutting center point must parallel the spindle center of the machine.

CNC車床使用如須擴孔，刀片外刃必須和刀塔移動角度平行。

Hole widening by CNC lathe, the peripheral insert must parallel the mobiling angle tool turret.



材質推薦切屑表

Recommended Cutting Condition

被削材 Workpiece			刃徑 Diameter				
			12-14.5mm	15-22.5mm	23-34mm	35-48mm	49-60mm
P 鋼 Steel	軟鋼 Mild Steel (SS400)	V(2D/3D)	100- 150 -200	100- 150 -200	100- 150 -200	100- 150 -200	100- 150 -200
		V(4D)	100- 140 -200	100- 140 -200	100- 140 -200	100- 140 -200	100- 140 -200
		f	0.04- 0.06 -0.10	0.04- 0.07 -0.10	0.04- 0.08 -0.10	0.04- 0.10 -0.12	0.04- 0.08 -0.10
	碳素鋼 Carbon Alloy Steel (S45C)	V(2D/3D)	60- 100 -160	60- 100 -160	60- 100 -160	60- 100 -160	60- 100 -160
		V(4D)	60- 80 -120	60- 80 -120	60- 80 -120	60- 80 -120	60- 80 -120
		f	0.04- 0.06 -0.10	0.04- 0.09 -0.12	0.08- 0.12 -0.14	0.08- 0.15 -0.18	0.04- 0.12 -0.14
	合金鋼 Alloy Steel (SCM400)	V(2D/3D)	80- 120 -160	80- 120 -160	80- 120 -160	80- 120 -160	80- 120 -160
		V(4D)	80- 100 -120	80- 100 -120	80- 100 -120	80- 100 -120	80- 100 -120
		f	0.04- 0.06 -0.10	0.06- 0.08 -0.10	0.04- 0.09 -0.12	0.06- 0.10 -0.14	0.06- 0.09 -0.12
M 不鏽鋼 Stainless Steel	不鏽鋼 Stainless Steel (SUS304)	V(2D/3D)	80- 100 -120	80- 100 -120	80- 100 -120	100- 150 -200	80- 100 -120
		V(4D)	80- 110 -140	80- 110 -140	80- 110 -140	100- 140 -200	80- 110 -140
		f	0.04- 0.07 -0.10	0.04- 0.07 -0.10	0.04- 0.08 -0.10	0.04- 0.10 -0.12	0.04- 0.08 -0.10
K 鑄鐵 Cast	鑄鐵 Cast Iron (FC250)	V(2D/3D)	80- 120 -160	80- 120 -160	80- 100 -120	80- 120 -160	80- 120 -160
		V(4D)	110- 140 -160	110- 140 -160	80- 110 -140	110- 140 -160	110- 140 -160
		f	0.04- 0.07 -0.10	0.06- 0.07 -0.10	0.04- 0.10 -0.12	0.06- 0.10 -0.14	0.06- 0.10 -0.14

● (V=m/min. f=mm/刃) (下限值—推薦—上限值) (Min.—Optimum—Max.)

● 工具回轉速度(N)= [1000×切削速度(V)] ÷ [3.14×工具直徑(D)]

● 總進給(F)= [每刀進給(ft)×工具刀數(Z)×工具回轉速度(N)]

→使用快速鑽頭儘量由高壓中心出水，以增加刀片壽命及排屑良好。

Draining hi-pressure coolant thru spindle center while using the high speed drill will help extending inserts life and improving chip evacuation.

→使用在CNC車床時，刀具中心點及機械主軸中心儘量平行。

While using CNC lathe, the cutting center point must parallel the spindle center of the machine.

→CNC車床使用如須擴孔，刀片外刃必須和刀塔移動角度平行。

Hole widening by CNC lathe, the peripheral insert must parallel the moving angle tool turret.

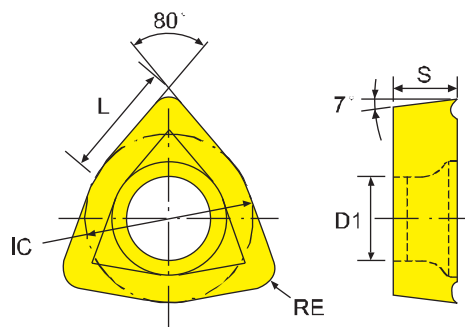
WCMX

- 標準庫存 *僅限中國地區銷售 ◎僅限台灣地區銷售
 ●Standard Stocks *Sell in China only ◎Sell in Taiwan only

◆材質介紹→參考A04頁
 Grade Ref.Page-A04

◆斷屑槽選擇→參考A06-A08頁
 Chipbreaker Ref.Page-A06-A08

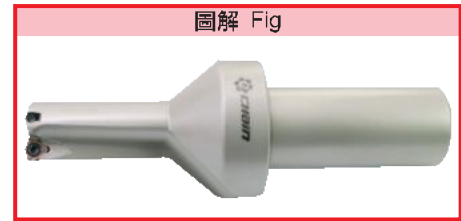
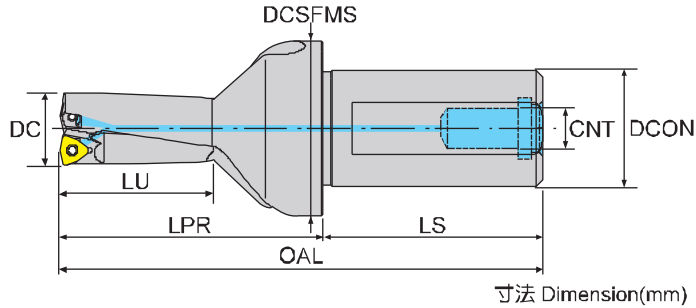
◆切削條件→參考A09頁
 Cutting condition Ref.Page-A09



塗層硬質合金 Carbide Coated

形狀 Shape	型號 Model No	刀尖半徑 RE	切削刃 長度 L	內接圓 IC	刀片厚度 S	螺釘孔徑 D1	塗層硬質合金 Carbide Coated							
							P	P M	K	K M	P	P M	K	N
							ECM100	BEJ750	ACK200	ACK300	ACZ310	ACZ330	ACZ350	H1
	WCMX030208FN	0.8	3.8	5.56	2.38	2.8						●		
	WCMX040208FN	0.8	4.3	6.35	2.38	3.1						●		
	WCMT050308FN	0.8	5.4	7.94	3.18	3.2						●		
	WCMT06T308FN	0.8	6.5	9.525	3.97	3.7						●		
	WCMT080412FN	1.2	8.7	12.7	4.76	4.3						●		
	WCMX030208R	0.8	3.8	5.56	2.38	2.8		●						
	WCMX040208R	0.8	4.3	6.35	2.38	3.1		●						
	WCMX050308R	0.8	5.4	7.94	3.18	3.2		●						
	WCMX06T308R	0.8	6.5	9.525	3.97	3.7		●						
	WCMX080412R	1.2	8.7	12.7	4.76	4.3		●						
	WCMX06T308R-53	0.8	6.5	9.525	3.97	3.7	●							
	WCMX080412R-53	1.2	8.7	12.7	4.76	4.3	●							
	WCMX030208FN	0.8	3.8	5.56	2.38	2.8	●							
	WCMX040208FN	0.8	4.3	6.35	2.38	3.1	●							
	WCMX050308FN	0.8	5.4	7.94	3.18	3.2	●							

WCMX2D



圖解 Fig

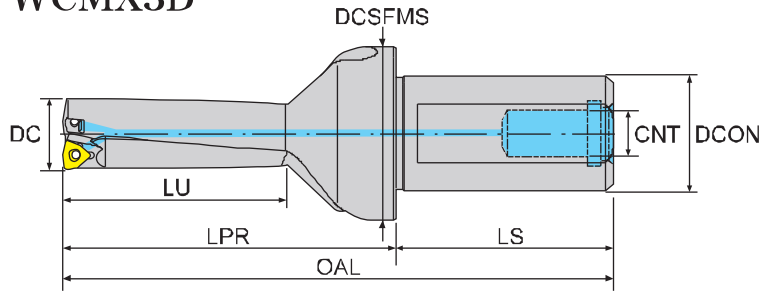
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCS FMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
15WCMX-2D-25	●	15	62	25	30	56	118	41	PT 1/4-19	WC□□ 0302□□	CS25	T-8	
16WCMX-2D-25	●	16	63	25	32	56	119	41	PT 1/4-19				
17WCMX-2D-25	●	17	64	25	34	56	120	41	PT 1/4-19				
18WCMX-2D-25	●	18	65	25	36	56	121	41	PT 1/4-19				
19WCMX-2D-25	●	19	66	25	38	56	122	41	PT 1/4-19				
20WCMX-2D-32	●	20	72	32	40	60	132	48	PT 1/4-19	WC□□ 0402□□	CS25	T-8	
21WCMX-2D-32	●	21	74	32	42	60	134	48	PT 1/4-19				
22WCMX-2D-32	●	22	77	32	44	60	137	48	PT 1/4-19				
23WCMX-2D-32	●	23	79	32	46	60	139	48	PT 1/4-19				
24WCMX-2D-32	●	24	80	32	48	60	140	48	PT 1/4-19				
25WCMX-2D-32	●	25	83	32	50	60	143	48	PT 1/4-19	WC□□ 0503□□	CS30	T-10	
26WCMX-2D-32	●	26	87	32	52	60	147	48	PT 1/4-19				
27WCMX-2D-32	●	27	89	32	54	60	149	48	PT 1/4-19				
28WCMX-2D-32	●	28	91	32	56	60	151	48	PT 1/4-19				
29WCMX-2D-32	●	29	92	32	58	60	152	48	PT 1/4-19				
30WCMX-2D-32	●	30	95	32	60	60	155	48	PT 1/4-19	WC□□ 06T03□□	CS35W	T-10	
31WCMX-2D-32	●	31	96	32	62	60	156	58	PT 1/4-19				
32WCMX-2D-32	●	32	98	32	64	60	158	58	PT 1/4-19				
33WCMX-2D-32	●	33	102	32	66	60	162	58	PT 1/4-19				
34WCMX-2D-32	●	34	104	32	68	60	164	58	PT 1/4-19				
35WCMX-2D-32	●	35	105	32	70	60	165	58	PT 1/4-19				
36WCMX-2D-32	●	36	104.5	32	72	60	164.5	58	PT 1/4-19				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCS FMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert 	螺絲 Screw 	旗型扳手 Wrench 	價格 Price
37WCMX-2D-32	●	37	106.5	32	74	60	166.5	58	PT 1/4-19		CS35W	T-10	
38WCMX-2D-32	●	38	108.5	32	76	60	168.5	58	PT 1/4-19				
39WCMX-2D-32	●	39	110.5	32	78	60	170.5	58	PT 1/4-19				
40WCMX-2D-32	●	40	112.5	32	80	60	172.5	58	PT 1/4-19				
41WCMX-2D-32	●	41	114.5	32	82	60	174.5	58	PT 1/4-19				
42WCMX-2D-32	●	42	116.5	32	84	60	176.5	58	PT 1/4-19				
43WCMX-2D-40	●	43	118.5	40	86	75	193.5	58	PT 1/4-19		CS40	T-15	
44WCMX-2D-40	●	44	120.5	40	88	75	195.5	58	PT 1/4-19				
45WCMX-2D-40	●	45	122.5	40	90	75	197.5	58	PT 1/4-19				
46WCMX-2D-40	●	46	124.5	40	92	75	199.5	58	PT 1/4-19				
47WCMX-2D-40	●	47	126.5	40	94	75	201.5	58	PT 1/4-19				
48WCMX-2D-40	●	48	128.5	40	96	75	203.5	58	PT 1/4-19				
49WCMX-2D-40	●	49	130.5	40	98	75	205.5	58	PT 1/4-19				
50WCMX-2D-40	●	50	132.5	40	100	75	207.5	58	PT 1/4-19				

WCMX3D



寸法 Dimension(mm)

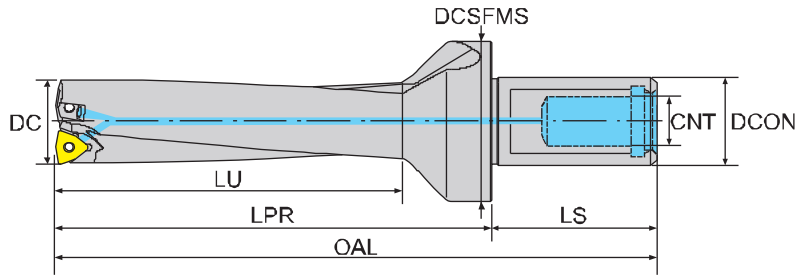
產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCS FMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
15WCMX-3D-25	●	15	77	25	45	56	133	41	PT 1/4-19				
16WCMX-3D-25	●	16	79	25	48	56	135	41	PT 1/4-19	WC□□ 0302□□	CS25048	T-8	
16.5WCMX-3D-25	●	16.5	79.5	25	49.5	56	135.5	41	PT 1/4-19				
17WCMX-3D-25	●	17	81	25	51	56	137	41	PT 1/4-19				
18WCMX-3D-25	●	18	83	25	54	56	139	41	PT 1/4-19	WC□□ 0302□□	CS25	T-8	
18.5WCMX-3D-25	●	18.5	83.5	25	55.5	56	139.5	41	PT 1/4-19				
19WCMX-3D-25	●	19	85	25	57	56	141	41	PT 1/4-19				
19.5WCMX-3D-32	●	19.5	85.5	32	58.5	60	149.5	45	PT 1/4-19				
20WCMX-3D-32	●	20	92	32	60	60	152	48	PT 1/4-19	WC□□ 0402□□	CS25	T-8	
20.5WCMX-3D-32	●	20.5	92.5	32	61.5	60	152.5	48	PT 1/4-19				
21WCMX-3D-32	●	21	95	32	63	60	155	48	PT 1/4-19				
21.5WCMX-3D-32	●	21.5	95.5	32	64.5	60	155.5	48	PT 1/4-19				
22WCMX-3D-32	●	22	99	32	66	60	159	48	PT 1/4-19				
22.5WCMX-3D-32	●	22.5	99.5	32	67.5	60	159.5	48	PT 1/4-19				
23WCMX-3D-32	●	23	102	32	69	60	162	48	PT 1/4-19				
23.5WCMX-3D-32	●	23.5	102.5	32	70.5	60	162.5	48	PT 1/4-19				
24WCMX-3D-32	●	24	104	32	72	60	164	48	PT 1/4-19				
24.5WCMX-3D-32	●	24.5	104.5	32	73.5	60	164.5	48	PT 1/4-19				
25WCMX-3D-32	●	25	108	32	75	60	168	48	PT 1/4-19	WC□□ 0503□□	CS30	T-10	
25.5WCMX-3D-32	●	25.5	108.5	32	76.5	60	168.5	48	PT 1/4-19				
26WCMX-3D-32	●	26	113	32	78	60	173	48	PT 1/4-19				
27WCMX-3D-32	●	27	116	32	81	60	176	48	PT 1/4-19				

※ 請接下頁。 ※ Continued on next page.

寸法 Dimension(mm)

產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCS FMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型板手 Wrench	價格 Price
28WCMX-3D-32	●	28	119	32	84	60	179	48	PT 1/4-19	WC□□ 0503□□	CS30	T-10	
28.5WCMX-3D-32	●	28.5	119.5	32	85.5	60	179.5	48	PT 1/4-19				
29WCMX-3D-32	●	29	121	32	87	60	181	48	PT 1/4-19				
30WCMX-3D-32	●	30	125	32	90	60	185	48	PT 1/4-19				
31WCMX-3D-32	●	31	127	32	93	60	187	58	PT 1/4-19	WC□□ 06T3□□	CS35W	T-10	
32WCMX-3D-32	●	32	130	32	96	60	190	58	PT 1/4-19				
33WCMX-3D-32	●	33	135	32	99	60	195	58	PT 1/4-19				
34WCMX-3D-32	●	34	138	32	102	60	198	58	PT 1/4-19				
35WCMX-3D-32	●	35	140	32	105	60	200	58	PT 1/4-19				
36WCMX-3D-32	●	36	140.5	32	108	60	200.5	58	PT 1/4-19				
37WCMX-3D-32	●	37	143.5	32	111	60	203.5	58	PT 1/4-19				
38WCMX-3D-32	●	38	146.5	32	114	60	206.5	58	PT 1/4-19				
39WCMX-3D-32	●	39	149.5	32	117	60	209.5	58	PT 1/4-19				
40WCMX-3D-32	●	40	152.5	32	120	60	212.5	58	PT 1/4-19				
41WCMX-3D-32	●	41	155.5	32	123	60	215.5	58	PT 1/4-19				
42WCMX-3D-32	●	42	158.5	32	126	60	218.5	58	PT 1/4-19				
43WCMX-3D-40	●	43	161.5	40	129	75	236.5	58	PT 1/4-19	WC□□ 0804□□	CS40	T-15	
44WCMX-3D-40	●	44	164.5	40	132	75	239.5	58	PT 1/4-19				
45WCMX-3D-40	●	45	167.5	40	135	75	242.5	58	PT 1/4-19				
46WCMX-3D-40	●	46	170.5	40	138	75	245.5	58	PT 1/4-19				
47WCMX-3D-40	●	47	173.5	40	141	75	248.5	58	PT 1/4-19				
48WCMX-3D-40	●	48	176.5	40	144	75	251.5	58	PT 1/4-19				
49WCMX-3D-40	●	49	179.5	40	147	75	254.5	58	PT 1/4-19				
50WCMX-3D-40	●	50	182.5	40	150	75	257.5	58	PT 1/4-19				
51WCMX-3D-40	●	51	185.5	40	153	75	260.5	58	PT 1/4-19				
52WCMX-3D-40	●	52	188.5	40	156	75	263.5	58	PT 1/4-19				
53WCMX-3D-40	●	53	191.5	40	159	75	266.5	58	PT 1/4-19				
54WCMX-3D-40	●	54	194.5	40	162	75	269.5	58	PT 1/4-19				
55WCMX-3D-40	●	55	197.5	40	165	75	272.5	65	PT 1/4-19				
56WCMX-3D-40	●	56	200.5	40	168	75	275.5	65	PT 1/4-19				
57WCMX-3D-40	●	57	203.5	40	171	75	278.5	65	PT 1/4-19				
58WCMX-3D-40	●	58	206.5	40	174	75	281.5	65	PT 1/4-19				
59WCMX-3D-40	●	59	209.5	40	177	75	284.5	65	PT 1/4-19				
60WCMX-3D-40	●	60	212.5	40	180	75	287.5	65	PT 1/4-19				

WCMX4D



寸法 Dimension(mm)



產品型號 Model No	在庫 Stock	切削直徑 DC	工作懸伸長度 LPR	柄部直徑 DCON	可使用長度 LU	刀柄長度 LS	全長 OAL	接觸面直徑 DCS FMS	冷卻液入口螺紋尺寸 CNT	刀片 Insert	螺絲 Screw	旗型扳手 Wrench	價格 Price
17WCMX-4D-25	●	17	98	25	68	56	154	41	PT 1/4-19	WC□□ 0302□□	CS25	T-8	
18WCMX-4D-25	●	18	101	25	72	56	157	41	PT 1/4-19				
19WCMX-4D-25	●	19	104	25	76	56	160	41	PT 1/4-19				
20WCMX-4D-32	●	20	112	32	80	60	172	48	PT 1/4-19	WC□□ 0402□□	CS25	T-8	
21WCMX-4D-32	●	21	116	32	84	60	176	48	PT 1/4-19				
22WCMX-4D-32	●	22	121	32	88	60	181	48	PT 1/4-19				
23WCMX-4D-32	●	23	125	32	92	60	185	48	PT 1/4-19				
24WCMX-4D-32	●	24	128	32	96	60	188	48	PT 1/4-19	WC□□ 0503□□	CS30	T-8	
25WCMX-4D-32	●	25	133	32	100	60	193	48	PT 1/4-19				
26WCMX-4D-32	●	26	139	32	104	60	199	48	PT 1/4-19				
27WCMX-4D-32	●	27	143	32	108	60	203	48	PT 1/4-19				
28WCMX-4D-32	●	28	147	32	112	60	207	48	PT 1/4-19				
29WCMX-4D-32	●	29	150	32	116	60	210	48	PT 1/4-19				
30WCMX-4D-32	●	30	155	32	120	60	215	48	PT 1/4-19	WC□□ 06T3□□	CS35W	T-10	
31WCMX-4D-32	●	31	158	32	124	60	218	58	PT 1/4-19				
32WCMX-4D-32	●	32	162	32	128	60	222	58	PT 1/4-19				
33WCMX-4D-32	●	33	168	32	132	60	228	58	PT 1/4-19				
34WCMX-4D-32	●	34	172	32	136	60	232	58	PT 1/4-19				
35WCMX-4D-32	●	35	175	32	140	60	235	58	PT 1/4-19				
36WCMX-4D-32	●	36	176.5	32	144	60	236.5	58	PT 1/4-19				
37WCMX-4D-32	●	37	180.5	32	148	60	240.5	58	PT 1/4-19				
38WCMX-4D-32	●	38	184.5	32	152	60	244.5	58	PT 1/4-19				
39WCMX-4D-32	●	39	188.5	32	156	60	248.5	58	PT 1/4-19				
40WCMX-4D-32	●	40	192.5	32	160	60	252.5	58	PT 1/4-19				
41WCMX-4D-32	●	41	196.5	32	164	60	256.5	58	PT 1/4-19				
42WCMX-4D-32	●	42	200.5	32	168	60	260.5	58	PT 1/4-19				
43WCMX-4D-40	●	43	204.5	40	172	75	279.5	58	PT 1/4-19	WC□□ 0804□□	CS40	T-15	
44WCMX-4D-40	●	44	208.5	40	176	75	283.5	58	PT 1/4-19				
45WCMX-4D-40	●	45	212.5	40	180	75	287.5	58	PT 1/4-19				